

live differently.

Dress your

Kitchen.

Technical  
manual

SAPIENSTONE

1 idos



02.  
SapienStone who?

04.  
Value  
Valori

06.  
Our pluses  
Plus

08.  
Finish  
Finiture

10.  
Technical Properties  
Caratteristiche Tecniche

14.  
Inspecting the slab  
Ispezione della lastra

16.  
Handling & Storage  
Movimentazione e stoccaggio

18.  
Design of the worktop  
- Cutting corners / Taglio angoli  
- Internal cutting / Taglio interno  
- Cutting the slab / Come effettuare il taglio della lastra  
- Disc cutting / Taglio a disco  
- Water-Jet cutting / Taglio a idrogetto  
- CNC cutting / Taglio a controllo numerico (CNC)  
- Edge treatment / Trattamento dei bordi  
- Edges of the kitchen worktop / I bordi del piano cucina

26.  
Positioning  
Posizionamento  
- Approaching the pieces / Avvicinamento dei pezzi  
- Positioning the pieces without joint / Collocazione dei pezzi senza giuntura  
- Positioning the reinforcements / Posizionamento dei rinforzi  
- Installing The Kitchen Top / Installazione del piano cucina

30.  
Packaging  
Imballi

# Who? SapienStone

SapienStone is design, innovation and quality.

A leading company that has its roots in a great deal of experience in manufacturing large porcelain stoneware slabs for floors and walls, developed by Iris Ceramica Group in over fifty years of business activity.

SapienStone is now able to offer highly customisable solutions for excellent kitchen worktops: exclusive surfaces capable of being integrated with any style, environment and especially with all requirements. At last the perfection of shapes meets the maximum level of functionality. In fact, all SapienStone worktops are resistant to high temperatures (ISO10545.9) and atmospheric stress, as well as being scratch resistant, impact resistant, totally hygienic and designed to meet the ever-new and changing demands of contemporary life.

The search for international trends, attention to detail and scrupulous care in regard to every detail make SapienStone the ideal company to trust and the perfect partner for those who want a nice kitchen from a visual point of view but also to live with.

SapienStone è design, innovazione e qualità.

Un'azienda all'avanguardia che affonda le sue radici in una grande esperienza nella realizzazione di grandi lastre in grès porcellanato per pavimenti e rivestimenti, maturata da Iris Ceramica Group in oltre cinquant'anni di attività.

SapienStone è oggi in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzabili per piani cucina d'eccellenza: superfici esclusive in grado di integrarsi con ogni stile, con ogni ambiente e soprattutto con ogni esigenza. Finalmente la perfezione delle forme incontra la massima funzionalità. Tutti i piani SapienStone infatti, sono resistenti agli sbalzi di temperatura (ISO10545.9) e agli stress atmosferici, sono antigraffio in particolare sulla superficie naturale e resistenti alle sollecitazioni meccaniche. Totalmente igienici e progettati per far fronte alle richieste sempre nuove e mutevoli della vita contemporanea. La ricerca di tendenze internazionali, l'amore per i dettagli e la cura scrupolosa di ogni minimo particolare fanno di SapienStone l'azienda ideale a cui affidarsi e il partner perfetto per chi desidera una cucina bella da vedere ma anche da vivere.



# Value

## Valori

The worktop is a surface that performs two essential functions: one aesthetic and one practical, for preparing your food.

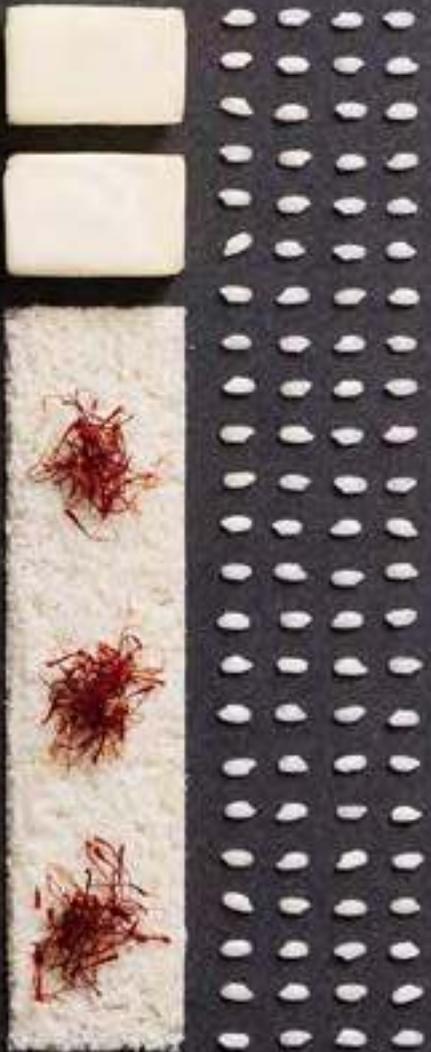
From an aesthetic perspective, our colour palette lets you match the product with every type of unit and furnishing. A natural, polished and pre-polished finish can be selected for some colours. A SapienStone worktop is a hygienic surface, practically non-absorbent, which can come into contact with food. So there's no need (as opposed to other commercially available materials) to use chopping boards or other surfaces to prevent contact between food and work surface.

The different measurement make it suitable for any kind of top, peninsula or island.

Il piano cucina è una superficie che assolve a due compiti fondamentali: uno estetico e uno pratico per la preparazione dei vostri piatti.

Dal punto di vista estetico, la nostra palette di colori permette di abbinare il prodotto a qualunque tipo di mobile e arredo. Per alcuni dei colori si può scegliere la finitura naturale, lucida o pre-lucidata. Un piano di lavoro SapienStone è una superficie igienica, pressoché inassorbente e che può stare a diretto contatto con gli alimenti. Non è quindi necessario (a differenza degli altri materiali esistenti in commercio) l'uso di taglieri o di altre superfici per evitare il contatto tra alimento e superficie del piano di lavoro. Le diverse misure lo rendono adatto a qualunque tipo di top, penisola e isola.

**100% Italian Design**  
100% design italiano



**Excellent Quality**  
qualità eccellente



**Continuous innovation...**  
innovazione continua...



## **Veins running through entire thickness** vena passante attraverso lo spessore

# **Our pluses**

### I nostri plus

#### **Veins running through entire thickness:**

The introduction of through veins makes design uniform in three dimensions, reproducing the veins on the surface of the material throughout the thickness of the slab to ensure that the counter will continue to look good even if it is scratched or chipped.

#### **Integrated induction cooker:**

SapienStone, ever attentive to the latest new trends in interior design and the demands of contemporary living, will be presenting an innovative new porcelain cooking surface with an exclusive TPB tech® integrated induction cooker that allows users to cook directly on the kitchen countertop.

#### **Vena passante attraverso lo spessore:**

L'introduzione della vena passante consente di ottenere un disegno uniforme anche tridimensionalmente, riproducendo le venature superficiali nello spessore della lastra e garantendo così l'estetica del piano.

#### **Piano cottura ad induzione integrato:**

SapienStone, attento ai trend di interior design e alle esigenze della contemporaneità, presenta un innovativo piano cucina in gres porcellanato, dotato di un'esclusiva piastra a induzione integrata TPB tech® che permette di cucinare direttamente sul top.



## **Aesthetic beauty**

bellezza estetica



## **Integrated induction cooker**

piano cottura ad induzione integrato

# Finish

## Finiture

### Natural:

a compromise between the polished and natural finishes. Matt surface

### Polished:

finish obtained by post-production treatment with rough diamond heads to improve final hardness and gloss.

### Pre-Polished:

a unique surface with a shiny effect, an original finish that provides unusual brightness through which the warm colour tones gain scope and strength.

### Naturale:

Rappresenta un compromesso tra la finitura levigata e naturale. Opaca

### Levigato:

Finitura ottenuta attraverso un trattamento postproduzione che viene effettuato tramite teste di diamante grezzo che ne aumenta la lucidità e la durezza finale.

### Prelucidato:

Una superficie inedita caratterizzata da un effetto lucente, una finitura originale che conferisce un'inusuale brillantezza attraverso cui le calde cromie acquistano spessore e forza.





Basalt Black  
natural



Basalt Cream  
natural



Urban Antracite  
natural



Urban Argento  
natural



Malm Grey  
natural / pre-polished



Malm Black  
natural / pre-polished



Brown Earth  
natural



Sand Earth  
natural



Grey Earth  
natural



Light Earth  
natural



Uni Ice  
natural / polished



Calacatta Statuario  
natural / polished



Pietra Grey  
natural / polished



Bright Onyx  
natural / polished



Calacatta  
natural / polished



Arabescato  
natural / polished



Premium White  
polished



Bianco Lasa  
natural / polished

Size / Formato

Thickness / Spessore

328x154 cm (not rectified - non rettificato) 12 mm

# Technical Informations

## Informazioni Tecniche

The worktop of a kitchen is one of the most important components and must be chosen carefully, as most preparation is carried out on it. The purpose of a top is not only to complete the kitchen furnishing harmoniously: besides styling and design, other characteristics such as resistance, practicality and functionality are important. The choice of the material to be used is therefore vital and, in the range of materials available on the market, porcelain stoneware is certainly among the best thanks to its technical and aesthetic features.

Il piano di lavoro di una cucina è uno degli elementi più importanti e deve essere scelto con attenzione, perché è su di esso che si svolgono la maggior parte delle preparazioni. L'obiettivo di un top non è soltanto quello di completare l'arredo della cucina in modo armonico ma, oltre all'estetica e al design, si rivelano importanti caratteristiche: la resistenza, la praticità e la funzionalità. La scelta del materiale da utilizzare diventa dunque fondamentale e, tra tutti i materiali disponibili in commercio, il Gres Porcellanato rientra certamente tra i migliori, in virtù delle sue caratteristiche tecniche ed estetiche.



PHYSICAL PROPERTIES	NORMS*	REQUIRED STANDARDS	AVERAGE VALUE OF PRODUCTION
Caratteristiche tecniche	Norme*	Valore prescritto dalle norme	Valore medio di produzione <b>SAPIENSTONE</b>
 Modulus of rupture Resistenza alla flessione	<b>ISO 10545.4</b>	$\geq 35 \text{ N/mm}^2$	50,9 N/mm <sup>2</sup>
 Water absorption Assorbimento d'acqua	<b>ISO 10545.3</b>	$\leq 0,5\%$	0,02%
 Resistance to deep abrasion Resistenza all'abrasione profonda	<b>ISO 10545.6</b>	$\leq 175 \text{ mm}^3$	127 mm <sup>3</sup>
 Stain resistance Resistenza alle macchie	<b>ISO 10545.14</b>	Unglazed tiles: testing method available Piastrille non smaltate: metodo di prova disponibile	CLASS 5 Superficie naturale Natural surface
 Chemical resistance Resistenza all'attacco chimico	<b>ISO 10545.13</b>	MINIMUM CLASS B	CONFORME

\* According to the EN 14411 Encl. G/ISO 13006 Encl.G for unglazed dry-pressed ceramic tiles of the group B1a.

\* Secondo la norma EN 14411 All. G/ISO13006 All.G per piastrelle di ceramica non smaltate pressate a secco del gruppo B1a.





#### Resistance to heat

Resistenza al calore

Surfaces in porcelain stoneware resist high temperatures, frost and thermal shock. These characteristics are fundamental in a kitchen, as the frequent contact with any hot pots and tools may damage the top. High temperatures and sudden thermal changes are unable to affect this material in any way over time thanks to its high technical performance.

Le superfici in Gres Porcellanato sono resistenti alle alte temperature, al gelo e allo shock termico. Queste caratteristiche sono estremamente importanti in una cucina, perché il frequente contattato con utensili, pentole e caffettiere bollenti potrebbe in alcuni casi rovinare il piano cucina. Le qualità tecniche altamente performanti delle lastre in ceramica fanno sì che le alte temperature e gli sbalzi termici non siano in grado di alterare in alcun modo questo materiale che si conserva incorruttibile nel tempo.



#### Resistance to scratches

Resistenza al graffio

As the worktop is intensively used in a kitchen, it may be scratched or scored very often by sharp or pointed tools, but also by rough everyday objects. Porcelain stoneware is definitely the hardest material among those available on the market; thanks to its natural resistance, it is the ideal choice for avoiding this kind of damage and always having a perfect top that will not change over time in the kitchen.

A causa dell'uso intensivo che se ne fa, il piano di lavoro di una cucina è molto spesso esposto al rischio di graffi e segni causati da utensili appuntiti e affilati, ma anche da oggetti comuni che presentano delle asperità. Il gres porcellanato in particolare sulle superfici naturali è in assoluto il materiale più duro tra quelli in commercio e grazie alla sua naturale resistenza, si rivela un'ottima scelta per pervenire questo genere di danni ed avere quindi un top cucina sempre perfetto e inalterabile nel tempo.



#### Resistance to stains and corrosion and ease of cleaning

Resistenza alla macchia, alla corrosione e pulibilità

Porcelain stoneware offers important characteristics such as extreme compactness and non-porosity, which make it the ideal choice for a kitchen top. As this material is impenetrable, even the most difficult stains can be easily removed: not only oil, wine, sauces and coffee, but also acidic substances such as lemon, vinegar or residues of detergents can be cleaned off without effort. The environmental impact is reduced as chemical products must be used in limited quantities for cleaning porcelain stoneware surfaces, and this also preserves their original beauty over time.

Importanti caratteristiche del Gres Porcellanato sono l'estrema compattezza e la non porosità, che lo rendono un candidato ideale quando si tratta di scegliere il piano della cucina. Proprio l'impenetrabilità di questo materiale, fa sì che anche le macchie più temibili possano essere rimosse con facilità; non solo olio, vino, sughi e caffè, ma anche sostanze acide come limone, aceto o residui di detersivi sono pulibili senza sforzo. La necessità di un limitato impiego di prodotti chimici per la pulizia delle superfici in gres porcellanato, riduce l'impatto ambientale e inoltre consente di preservarne nel tempo la bellezza originaria.



#### Surface hygiene

Igienicità della superficie

Scientific evidence shows that very porous materials foster bacterial proliferation more than non-porous materials. As porcelain stoneware is a compact, non-porous material, it is particularly recommended for the surfaces of a kitchen, above all for those particularly attentive to hygiene. Health is extremely important as well, that's why SapienStone porcelain stoneware is NSF certified.

È scientificamente provato che i materiali più porosi favoriscano maggiormente la proliferazione batterica, rispetto a quelli non porosi. Essendo il Gres Porcellanato un materiale compatto e non poroso, si rivela particolarmente adatto per le superfici di una cucina, soprattutto per coloro che prestano particolare attenzione al problema dell'igiene. Anche la salute è un fattore molto importante per questo ci teniamo a sottolineare che il gres porcellanato SapienStone è certificato NSF.

SAPIENSTONE

QUARTZ SURFACE

GRANITE

MARBLE

SOLID SURFACE

UV RESISTANCE

\*\*\*\*\*

\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*

FLEXIBILITY

\*\*\*\*\*

\*\*\*

\*

\*

\*\*\*\*\*

HEAT RESISTANCE

\*\*\*\*\*

\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*

SCRATCH RESISTANCE

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*

CHEMICAL RESISTANCE

\*\*\*\*\*

\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*





# Inspecting the slab



**Before the installation, it is recommended to clean the slab carefully and to visually inspect it to make sure it does not show:**

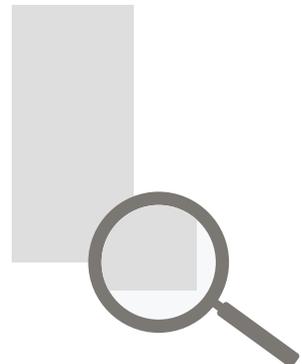
- bubbles, cracks and splits;
- bends, deformations;
- de-shading;
- any other fault that may be considered a defect.

Claims for already installed slab shall not be accepted, even if the defects were already evident immediately after the delivery.

**Prima di iniziare la fase di montaggio, si consiglia di pulire meticolosamente la lastra e di compiere una ispezione visiva della lastra per verificare l'assenza di:**

- bolle, crepe e fessure;
- curvature, deformazioni;
- stonalizzazioni;
- qualunque altra anomalia che possa considerarsi un difetto.

Non saranno accettati reclami per lastre già installate, anche nel caso in cui i difetti fossero presenti subito dopo la consegna.



# Handling & Storage

## DESCRIPTION

For the correct handling of the pallets, a fork lift truck must be used (which can load up to 3500 kilos), at least 1.60 m long, with the forks positioned in the SapienStone width position. Under normal conditions, the forks are positioned in the middle of the long side of the pallet, as they must grip the whole depth of the pallet. To allow the extraction of the slabs easily and safely, it is recommended to position the pallets in a suitable area where the lift truck can be moved around all sides of the pallet. For manual handling and subsequent laying of the SapienStone slabs, in order to guarantee the operators' safety and the integrity of the slabs, it is strongly recommended to use a frame with suction cups, available upon request, particularly suitable for large dimension "SapienStone" formats.

## INSTRUMENTS REQUIRED

The instruments for lifting and handling the slabs can be chosen according to the size of the slab and the activities to be performed on the site, in particular:

- Fork lift truck with forks 1.6 M long;
- Frame with suction cups for handling large format slabs;

## PROCESSING STAGES

1. Remove the cover from the cage/rack;
2. Position the frame with suction cups on the slab and make sure that the cups adhere to it perfectly;
3. For horizontal handling (on the surface), put the slab into a vertical position and use the wheels applied to the handling frame.

## DESCRIZIONE

Per una corretta movimentazione dei pallet è necessario l'utilizzo di un carrello elevatore (che può caricare fino a 3500 chili) a forche con una lunghezza di almeno 1,60 mt e con posizionamento delle stesse nella posizione di massima larghezza. In condizioni normali, le forche vanno posizionate al centro del lato lungo del pallet, in quanto le stesse devono far presa su tutta la profondità del pallet. Per permettere l'estrazione delle lastre con facilità e sicurezza, si consiglia di posizionare i pallet in un'area adeguata in cui sia possibile muoversi con il carrello elevatore attorno ad ogni lato del pallet. Per la movimentazione manuale e la successiva posa in opera delle lastre SapienStone, al fine di garantire sicurezza per gli operatori e integrità delle lastre, è vivamente consigliato l'utilizzo di un telaio dotato di ventose, disponibile su richiesta, indicato in particolare per i formati SapienStone di dimensioni significative.

## STRUMENTAZIONE NECESSARIA

Gli strumenti per il sollevamento e la movimentazione delle lastre sono da scegliere in funzione della dimensione della lastra e delle attività da svolgere in cantiere, in particolare:

- Carrello elevatore con forche lunghe 1,60 mt;
- Telaio a ventose per la movimentazione di lastre di grande formato.

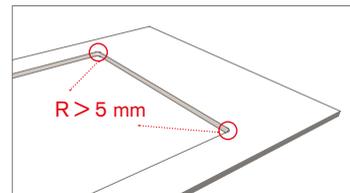
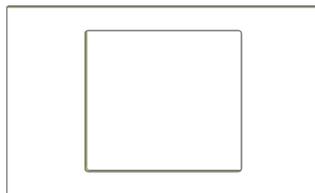
## FASI DI LAVORAZIONE

1. Rimuovere il coperchio della gabbia /cavalletto;
2. Posizionare sulla lastra il telaio di movimentazione a ventose e accertarsi che le stesse aderiscano perfettamente;
3. Per il trasporto orizzontale (sul piano), portare in posizione verticale la lastra e avvalersi delle ruote applicate al telaio di movimentazione.

# Design of the worktop

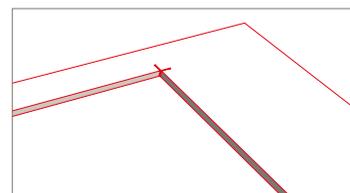
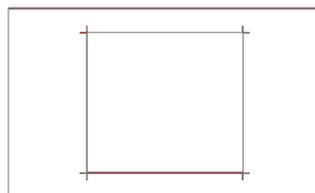
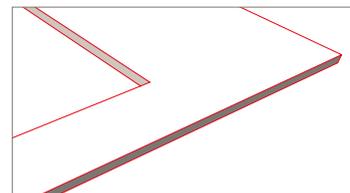
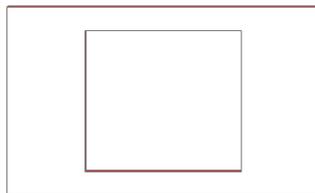
## RECOMMENDATIONS FOR CUTTING CORNERS

The radius of all internal corners must be at least 5 mm to preserve a proper structural resistance of the slab.  
Never cut the corner at 90°, as breakage points may result.



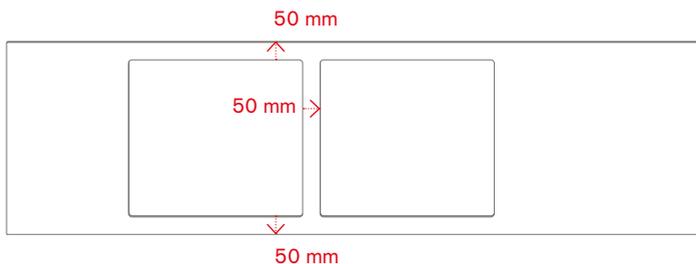
## TAGLIO ANGOLI RACCOMANDAZIONI

Il raggio di tutti gli angoli interni deve essere pari o superiore ai 5 mm al fine di mantenere un'adeguata resistenza strutturale della lastra. Non tagliare mai l'angolo a 90° poiché potrebbe causare punti di rottura.



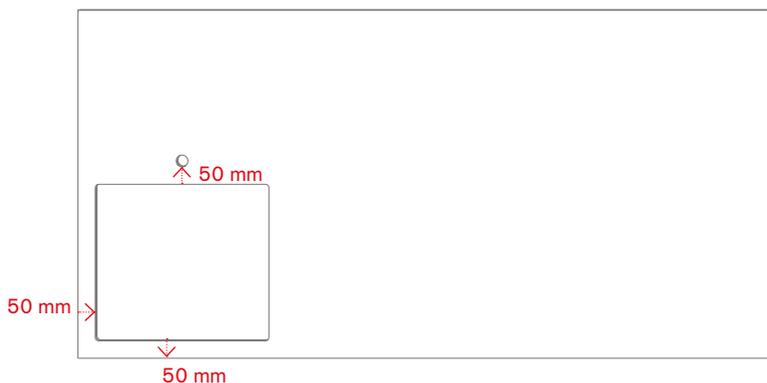
## CUT-OUT RECOMMENDATIONS

When cutting, keep a min. distance of at least 50 mm between the slab edge and the cut. The same distance must be kept between every hole, e.g. between the hole for the taps and the hole for the sink.



## TAGLIO INTERNO RACCOMANDAZIONI

Al momento del taglio è necessario mantenere una distanza minima tra il bordo della lastra e il taglio stesso pari o superiore ai 50 mm. Uguale distanza deve essere mantenuta anche tra ciascun foro, ad esempio tra il foro per la rubinetteria e il foro per il lavabo.





# Edge cutting and treatment: by disc, water jet, CNC and edge treatment

Taglio e lavorazione bordi:  
taglio disco, a idrogetto,  
controllo numerico e lavorazione bordi

## CUTTING THE SLAB

It is important to decrease the cutting speed by 50% at the beginning and at the end of the cutting operation on a slab with thickness 12 and 20 mm. For black and white materials, reduce the amount that comes out by 20%.

### DISC CUTTING

When disc cutting, it is necessary:

1. use the disks for porcelain stoneware strictly;
2. to check that the cutting surface is perfectly flat and without residues;
3. to check that the support is sufficiently resistant to prevent any possible breakage;
4. to use the max. water jet possible for cooling the slab being cut and to make sure that the jet flows directly on the cutting area.



### COME EFFETTUARE IL TAGLIO DELLA LASTRA

Quando si realizza il taglio di una lastra di 12mm / 20mm è importante ridurre la velocità del taglio del 50% all'inizio e alla fine dell'operazione. Per i materiali di colore bianco e nero ridurre l'uscita del 20 %.

### TAGLIO A DISCO

Quando si realizza il taglio a disco è necessario:

1. usare tassativamente i dischi per il Gres Porcellanato;
2. verificare che il piano di taglio sia perfettamente dritto e privo di residui;
3. verificare che il supporto sia sufficientemente resistente al fine di evitare possibili rotture;
4. utilizzare il massimo flusso di acqua possibile per il raffreddamento della lastra durante il taglio e accertarsi che il getto confluisca direttamente sull'area di taglio.

THICKNESS Spessore	SPEED MITRE Velocità piana		DISC Disco  diametro / diametro	RPM	
	(Mt/min)	(Mt/min) 45°			
12	1.0-1.5	0.7	400	1,900	MAX
12	1.0-1.5	0.7	300	2,500	MAX
12	1.0-1.5	0.7	350	2,200	MAX

See the recommendations of the disc manufacturer / Consultare le raccomandazioni del fabbricante di dischi

## WATER-JET CUTTING / TAGLIO A IDROGETTO

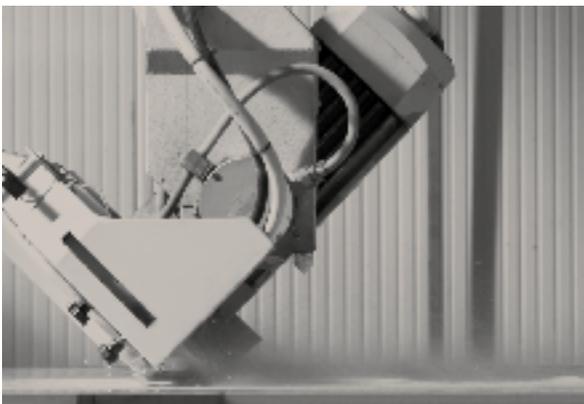
Cutting parameters valid for all thickness values / Parametri di taglio validi per tutti gli spessori:

PRESSURE Pressione (Bar)	SPEED Velocità (Mt/min)	ABRASIVE FEED feed abrasivo (gr/min)
3,000 - 3,500 foro ingresso 900 Bar	0,7 - 1	350



## CNC CUTTING / TAGLIO A CONTROLLO NUMERICO (CNC - CENTRO DI LAVORO)

TOOL Attrezzo	RPM	SPEED Velocità (Mt/min)	(mm/min)
Core Drill	4,500 - 5,500	0,5	
Finger bit	4,500 - 5,500		20 - 30



### CAUTION

Finger bit: do not use the swinging option while cutting as this may result in chipping.  
Rebate bit: Start by making a hole from which you can operate using the circular cutter. During the first of the two next passages remove 0.5 mm; later on, even the next 2 mm can be removed.

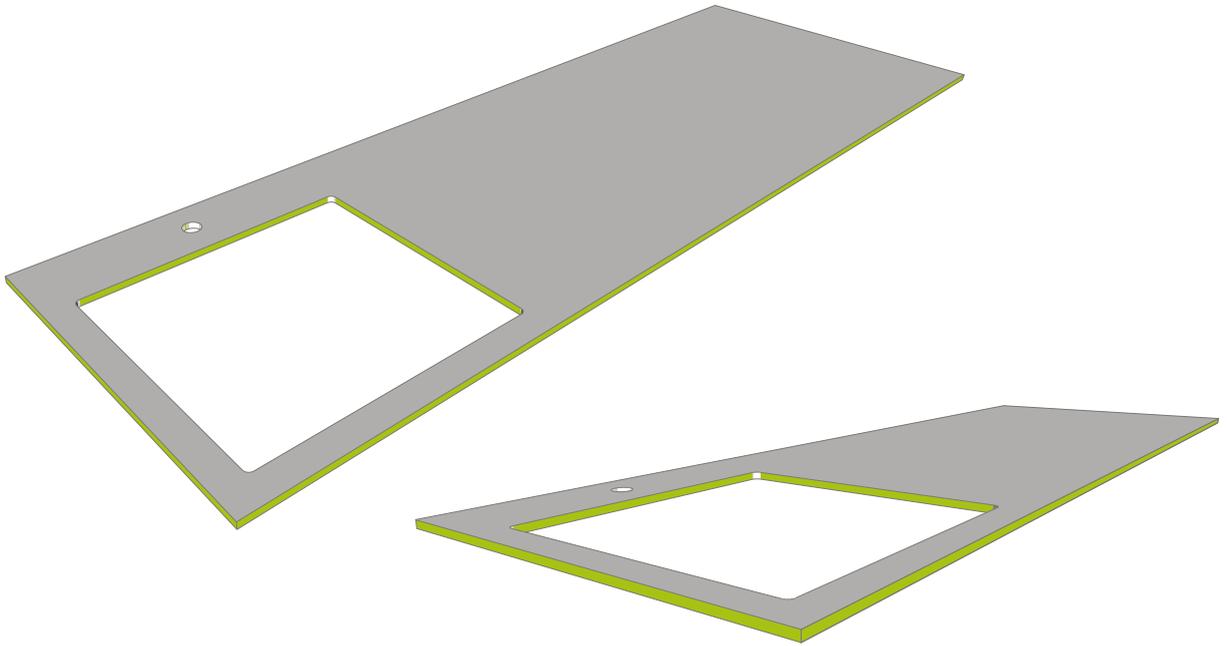
### ATTENZIONE

Finger bit: non usare l'opzione oscillazione durante il taglio perché potrebbe causare scheggiature.  
Rebate bit: Iniziare realizzando un foro dal quale lavorare, utilizzando la fresa circolare. Durante il primo dei due passaggi successivi rimuovere 0,5 mm, in seguito anche i successivi 2mm possono essere rimossi.

## EDGE TREATMENT

It is recommended to treat the visible edge in the perimeter of the kitchen worktop or table and on the openings for the sink.

Please see the manufacturer's technical sheets for a correct application of the selected product.



## TRATTAMENTO DEI BORDI

È consigliabile eseguire il trattamento sul bordo a vista del perimetro del piano cucina o del tavolo e sulle aperture per lavello.

Si prega di fare riferimento alle schede tecniche del produttore per una corretta applicazione del prodotto scelto.



## EDGES OF THE KITCHEN WORKTOP

A few processing types of the external edge are suggested below and are useful to get a correct balance between appearance and functionality of the worktop. They also allow possible product breakage to be prevented.

## I BORDI DEL PIANO CUCINA

Di seguito suggeriamo alcune tipologie di lavorazione del bordo esterno, utili per ottenere un corretto equilibrio tra estetica e funzionalità del piano di lavoro. Tali lavorazioni permettono inoltre di prevenire eventuali rotture del prodotto.



Squared ridge at 45°  
Costa 45° squadrata



Straight squared ridge  
Costa retta squadrata



Double straight squared ridge  
Costa retta doppia squadrata

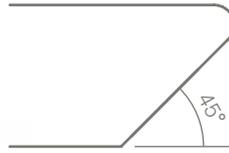


L-shaped squared ridge  
Costa elle squadrata

### NOTE:

Work done on Basalt Black

Lavorazioni realizzate su  
Basalt Black



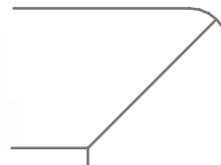
Rounded ridge at 45°  
Costa 45° arrotondata



Rounded straight ridge  
Costa retta arrotondata



Double straight rounded ridge  
Costa retta doppia arrotondata



L-shaped rounded ridge  
Costa elle arrotondata

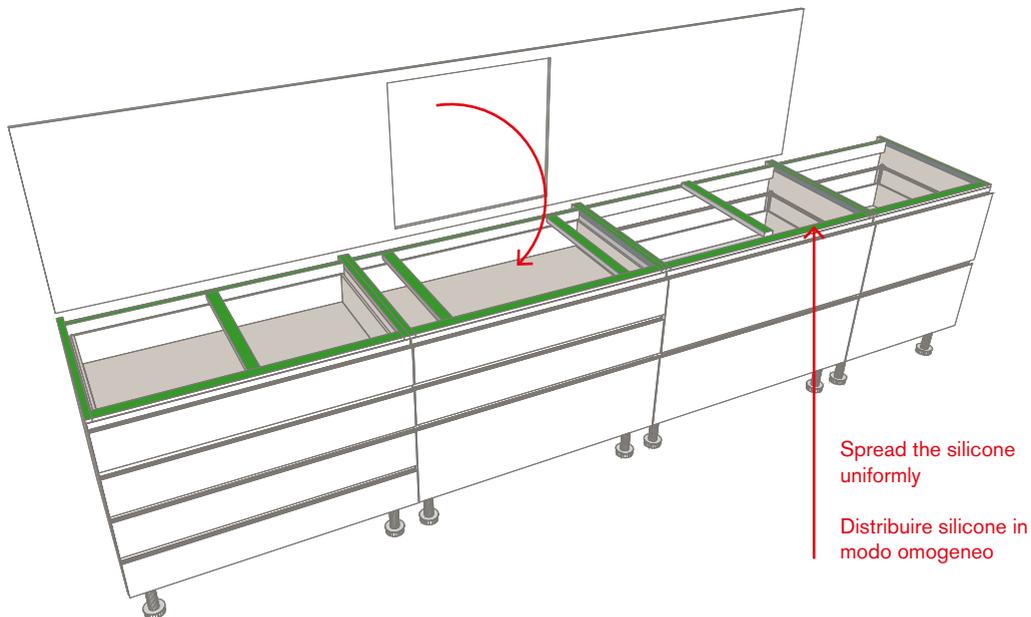
# Positioning

## APPROACHING THE PIECES

While approaching the slabs we recommend to follow the procedure below to guarantee the best possible positioning:

### AVVICINAMENTO DEI PEZZI

Durante la fase di avvicinamento delle laste consigliamo, per garantire il miglior posizionamento possibile di seguire la procedura che segue:



## POSITIONING THE PIECES WITHOUT JOINT

Please handle the slabs carefully, with special caution to edges and keeping to the instructions below for their positioning:

- 1 check that each edge is minimally chamfered to make the slab more solid;
- 2 make sure that the substrate is levelled and perfectly flat, otherwise adjust or adapt using levelling wedges;
- 3 check that the joint edges match perfectly and do not have different angles, which may cause breakage.

Levelling wedges must be inserted while approaching two adjacent slabs to avoid any impact.

The wedges can be removed only when silicone is applied and during possible later final adjustments that require a min. movement.

## COLLOCAZIONE DEI PEZZI SENZA GIUNTURA

Si prega di maneggiare le lastre con cura prestando particolare attenzione agli spigoli e di attenersi alle istruzioni che seguono durante il posizionamento:

- 1 verificare che ciascuno spigolo possieda una smussatura minima del bordo, che garantisca la solidità della lastra;
- 2 assicurarsi che il supporto sia livellato e perfettamente piano, in caso contrario regolare o adattare con l'aiuto di cunei livellatori;
- 3 verificare che i bordi uniti combacino alla perfezione e non abbiano angolazioni differenti, che possano causare rotture.

Durante l'avvicinamento di due lastre adiacenti, al fine di impedirne l'impatto, è necessario interporre dei cunei livellatori.

È possibile rimuovere i cunei soltanto durante l'applicazione del silicone e durante eventuali successivi aggiustamenti finali, che richiedano uno spostamento minimo.

## POSITIONING THE REINFORCEMENTS

It is recommended to build reinforcements to be placed on the slab rear side at a reciprocal distance of 600 mm.

All joints must be reinforced in the lower part.

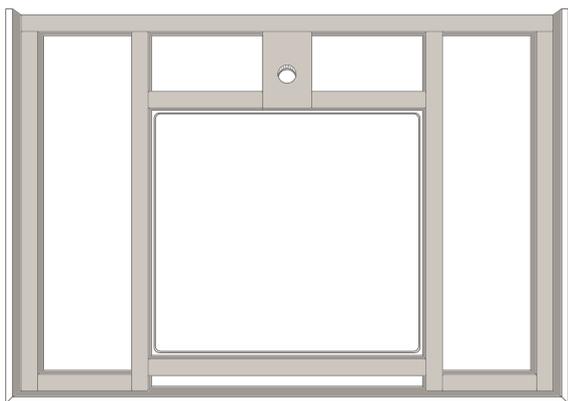
Gaps, not supported by any surface, must be reinforced with bars of a sufficiently resistant material, such as: granite, aluminum, high density polyurethane foam.

## POSIZIONAMENTO DEI RINFORZI

È consigliabile costruire dei rinforzi da collocare sulla parte posteriore della lastra a distanza di 600mm l'uno dall'altro.

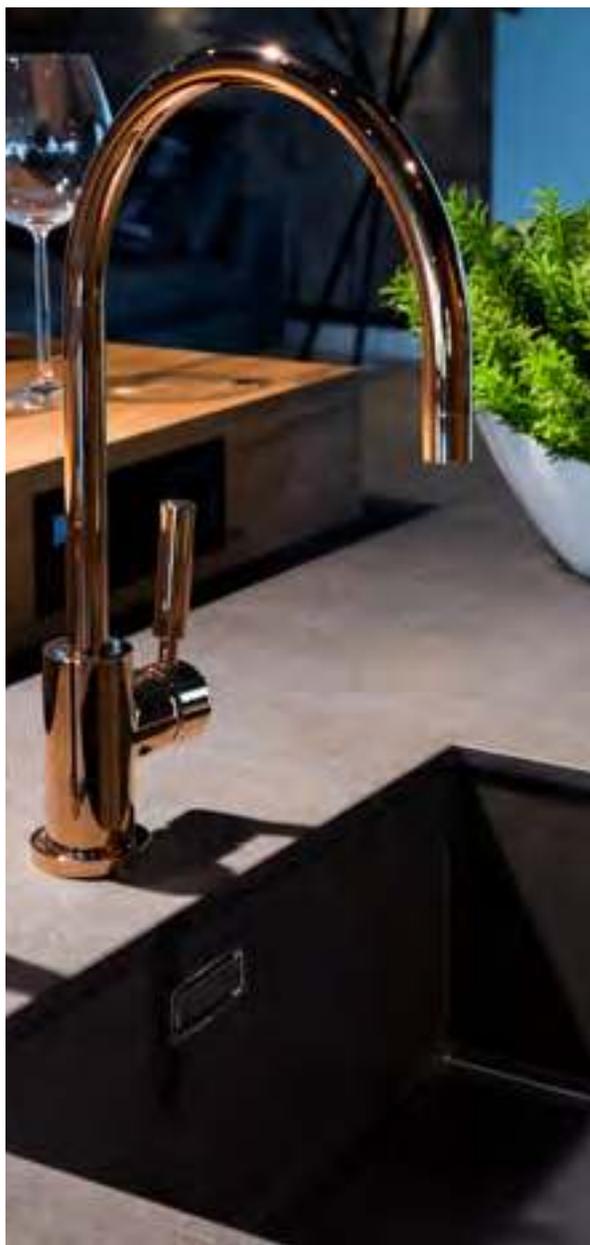
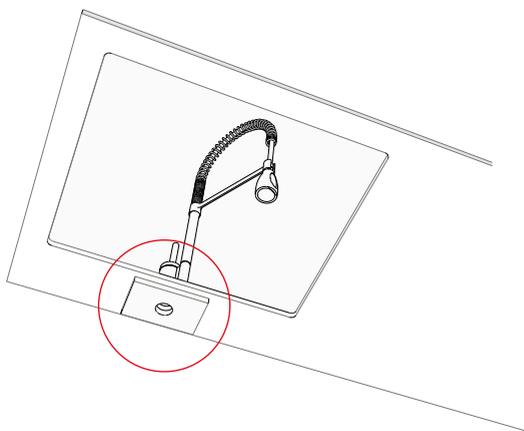
Tutte le giunture devono essere rinforzate nella parte sottostante.

Le aree vuote, non appoggiate ad alcuna superficie devono essere rinforzate con barre di materiale sufficientemente resistente come ad esempio alluminio o rinforzo con armatura in fibra di vetro.



If the taps are to be installed directly in the top, it is advisable to add a reinforcing pad under the top in the point where the hole has been drilled. Be careful as the pad must be positioned so as to enable free movements of the top.

Qualora si decida di installare i rubinetti direttamente nel piano, è consigliabile di aggiungere un cuscinetto rinforzante nella parte sottostante del piano, nel punto in cui è stato praticato il foro. Attenzione però che il cuscinetto sia posizionato in modo tale da non impedire i movimenti del piano.

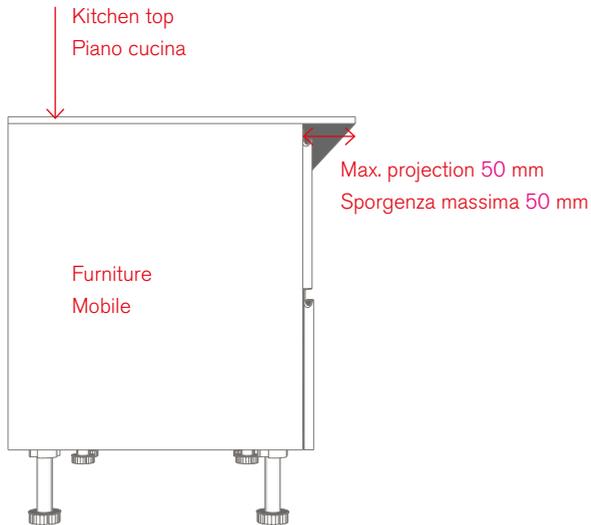


## INSTALLING THE KITCHEN TOP

We always recommend to position an insulating panel over the dishwasher or under the worktop.

All tops and islands made with 12-mm slabs can be installed with a projection that must be max. 50 mm. We also recommend to make a 3-4 mm radius around the slab edges.

It is recommended to position a supporting strip under the points where the 12 mm slabs are matched in 50 mm wide laminar structures and to make sure that the strip has the same thickness.



## INSTALLAZIONE DEL PIANO CUCINA

Consigliamo sempre di posizionare un pannello isolante sopra alla lavastoviglie o sotto il banco da lavoro.

Tutti i piani e le isole realizzate con lastre di 12 mm possono essere installate con una sporgenza, ma quest'ultima deve essere inferiore o uguale a 50 mm. Consigliamo inoltre realizzare un raggio di 3-4 mm intorno ai bordi della lastra.

Si consiglia di posizionare una striscia di supporto sotto ai punti in cui le lastre di 12mm si affiancano in strutture laminari di 50 mm di larghezza e di assicurarsi che la striscia abbia lo stesso spessore.



# Packaging

RACK FOR 22 SLABS 3280 x 1540 x 12mm  
cavalletto da 22 lastre 129 $\frac{9}{64}$ " x 60 $\frac{5}{8}$ " inc.

22

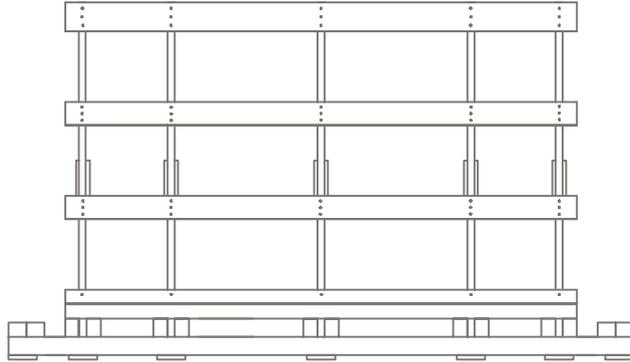
111,1264

3.350,00

Without mesh - Senza stuoia

3.400,00

With mesh - Con stuoia



Imballi

Code MAX-IMB06C  
Codice

Weight 190kg  
Peso

Size 3370 x 740 x h.1960mm  
Ingombro

Format Slabs

Formato lastre

Items SapienStone  
Capacity

Pezzi capienza massima

Sq.m. SapienStone  
Capacity

mq. capienza massima

Kg SapienStone Capacity  
(Gross Weight)

Kg capienza massima  
(peso lordo)

#### NOTES

- one rack may contain up to 5 different items (codes)
- the rack must be filled to the maximum capacity specified

#### CONDITIONS

- packaging on rack: apply palletised discount and relative rack cost

#### GENERAL NOTE

- The weight of the crates and racks is subject to significant variations based on the moisture content at the time the weight was measured.
- Loading on lorry: the specified SapienStone number of crates refers to a single 13.6x2.45 m platform, within weight limits; for lorries of different sizes, calculation must be made based on the space and volume of the crates.

SapienStone reserves the right to make any changes to information on weight, size and packaging contained in this document.

#### NOTE

- un cavalletto può contenere max. 5 articoli (codici) differenti
- il cavalletto deve essere riempito per la massima capacità indicata

#### CONDIZIONI

- confezionamento su cavalletto: applicare sconto palletizzato e relativo costo cavalletto

#### NOTE GENERALI

- Il peso di casse e cavalletti è suscettibile di variazioni sensibili in base allo stato di umidità al momento della misurazione del peso.
- Carico su camion: l'indicazione del numero massimo di casse è riferito ad un pianale unico di 13,6x2,45m, compatibilmente con il peso; per camion di dimensioni differenti occorre riformulare il calcolo sulla base dello spazio e del volume delle casse.

SapienStone si riserva la facoltà di apportare eventuali modifiche alle informazioni su pesi, dimensioni e imballi contenute nel presente documento.

SapienStone reserves the right to modify technical and formal details included in this catalogue.

SapienStone si riserva il diritto di apportare, qualora lo ritenesse opportuno, eventuali modifiche tecniche e formali ai dati riportati in questo catalogo.



**See Official Listing**



rethinking  
kitchen  
countertops  
as smart  
surfaces



Made in Italy

**SapienStone**

via Cimabue, 20

42014 Castellarano (RE) Italy tel. +39 0536 816883

info@sapienstone.com / [www.sapienstone.com](http://www.sapienstone.com)

CTSSEN1217